

# Typgodkännandebevis

0134/05

med beslut om tillverkningskontroll enligt 8 kap. 22 och 23 §§ Plan- och Bygglagen (2010:900), PBL

## Viega Sanpress och Sanpress XL, presskopplingar

### Innehavare

Viega A/S, Blokken 36, DK-3460 Birkerød, Danmark.

Organisationsnummer: DK25869087

Tel: +45 45 94 29 50, Fax: +45 45 94 29 69

E-post: [www.viega.dk](http://www.viega.dk), Hemsida: [viega.dk@viega.com](mailto:viega.dk@viega.com)

### Produkt

Viega Sanpress och Sanpress XL presskopplingar har SC-kontur och är tillverkade av mässinglegering CuZn10Si4MnP som är 4MS godkänd. Kopplingarna har o-ringar av EPDM och är utformade för att läcka i opressat tillstånd. Presskopplingarna finns i följande dimensioner:

Sanpress DN (mm)	12	15	18	22	28	35	42	54
Sanpress XL DN (mm)	76,1	88,9	108	-	-	-	-	-

Vid sammanfogning av rördel och rör förutsätts att pressverktyg godkänt av typgodkännandets innehavare används.

### Avsedd användning

Presskopplingar för sammanfogning av rostfria stålrör eller oförkromade kopparrör. Kopplingarna monteras i tappvatteninstallationer där vattnets kvalitet kan jämföras med vatten från kommunal anläggning och med hastigheter som ej förorsakar korrosion. Vattentemperaturen får inte överstiga 95°C, maximalt driftstryck 1,0 MPa.

### Handelsnamn

Viega Sanpress och Viega Sanpress XL.

### Godkännande

Produkterna uppfyller kraven i 8 kap, 4 § 3 PBL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets byggregler (BBR):

Installationer för tappvatten*	6:62,	1:a meningen och 2:a stycket samt allmänt råd
Utformning	6:625,	1:a och 4:e stycket

\*Kopplingarna uppfyller Boverkets uppdaterade gränsvärde för max. mängd upplöst bly som beskrivs i BBR 21, 2014-06-17.

### Tillhörande handlingar

”Bruksanvisning Sanpress XL”, daterat 2016-04-03.  
Installationsanvisning Sanpress, betecknad 518-529-05 2006

### Kontroll

Tillverkarens egenkontroll övervakas av ett oberoende kontrollorgan.  
Kontrollavtal: 127, Kontrollorgan: DTI.

Vid byggherrens kontroll på byggplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande handlingar. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta bevis.

### Tillverkare

Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställe:  
Viega Supply Chain GmbH & Co. KG, Attendorn, Tyskland

### Märkning

Produkterna skall vid fabrik försees med märkning. Märkningen utgörs av text på varje levererad produkt samt varje levererad förpackning och omfattar:

#### Koppling märks med:

Innehavare	<b>VIEGA</b>
Dimension	<b>XX mm</b>

#### Förpackning märks med:

Innehavare	<b>VIEGA</b>
kopplingsmodell	<b>Sanpress eller Sanpress XL</b>
Boverkets inregistrerade varumärke	<b>⚡</b>
Certifieringsorgan och ackrediteringsnummer	<b>SP Certifiering 1002</b>
Typgodkännandets nummer	<b>0134/05</b>
Kopplingsdimension	<b>XX mm</b>
Löpande tillverkningsdatum	<b>datum</b>
Kontrollorgan	<b>DTI</b>

### Bedömningsunderlag

Rapport PX25354 från SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut.  
Rapport 120004599-1E från MPA NRW.  
Rapport K-255457-15-Ko och W-274813-16-Si från Hygiene-Institut des Ruhrgebiets.  
Rapport 743775 från Teknologisk Institut, Danmark.

### Kommentarer

Kopplingarna har godkänts i enlighet med NKB produktregler nr. 12 ”Mekaniska kopplingar av metall för kopparrör i tappvatteninstallationer” daterad oktober 1989.

Detta bevis ersätter tidigare bevis med samma nummer daterat 2013-04-23, med giltighetstid t.o.m. 2017-06-04.



### **Giltighetstid**

Godkännandet gäller t.o.m. 2022-05-21.

Detta typgodkännande upphör att gälla när egenskaper som ingår i detta bevis skall CE-märkas enligt Byggproduktförordningen CPR (EU) 305/2011.

### **SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut Certifiering**

Stefan Coric

Ronald Green