

Typgodkännandebevis

SC0750-10

med beslut om tillverkningskontroll enligt 8 kap. 22 och 23 §§ Plan-och Bygglagen (2010:900), PBL

Raxofix, Presskopplingsystem

Innehavare

Viega AS, Blokken 36, 3460 Birkeröd, Danmark
Organisationsnummer: DK25869087
Tel: +45 4594 2950, fax +45 4594 2969
Hemsida: www.viega.dk e-post: viega.dk@viega.com

Produkt

Viega Raxofix presskopplingsystem består av kopplingar avsedda att användas tillsammans med Raxofix Alupex (PE-Xc/Al/PE-Xc) rör och Raxofix PEX (PE-Xc) rör.
PEX system finns med rör i dimensioner 16x2,2 mm och 20x2,8 mm, rören uppfyller applikationsklass 2 med designtryck 10 bar enligt standard SS-EN ISO 15875.
Alupex system finns med rör i dimensioner 16x2,2 mm, 20x2,8 mm, 25x2,7 mm, 32x3,2 mm, 40x3,5 mm, 50x4,0 mm och 63x4,5 mm, rören uppfyller applikationsklass 2 och 5 med designtryck 10 bar enligt standard SS-EN ISO 21003. Kopplingar tillverkas i rödgods.

Avsedd användning

Systemet är avsett att användas för varmt och kallt tappvatten samt värmesystem.
Vattentemperaturen får momentant inte överstiga 95 °C eller kontinuerligt inte överstiga 70 °C, max. driftstryck är 1,0 MPa.
Applikationsklass 2 avser installation för varmt och kallt tappvatten.
Applikationsklass 5 avser installation för värmesystem med högtemperatursradiatorer.

Handelsnamn

Viega Raxofix.

Godkännande

Systemet uppfyller kraven i 8 kap, 4 § 3 PBL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets byggregler (BBR):

Installationer för tappvatten*	6:62, 1:a meningen, 2:a stycket och allmänt råd
Utformning	6:625, 1:a och 4:e stycket

*Produkten uppfyller Boverkets uppdaterade gränsvärde för max. mängd upplöst bly som beskrivs i BBR 21, 2014-06-17.

Tillhörande handlingar

Monteringsanvisning daterad 2011-02-15.

Kontroll

Tillverkarens egenkontroll övervakas av ett oberoende kontrollorgan.
Kontrollavtal: 127. Kontrollorgan: DTI, Dansk Teknologiskt Institut.

Vid byggherrens kontroll på byggplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande handlingar. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta bevis.

Tillverkare


Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställen:
Viega GmbH & Co. KG, Zum Langen Acker 7, D-57439 Attendorn- Ennest, Germany.
Viega GmbH & Co. KG, An der Mühle 4, D-99518 Grossheringen.
Viega GmbH & Co. KG, Bernriederstr. 12, D-94559 Niederwinkling.
Becker Plastics GmbH, Am Bahnhof 3, D-45711 Datteln.

Märkning

Produkterna skall vid fabrik förses med märkning.
Märkningen utgörs av text på varje levererad produkt samt förpackning och omfattar:

Förpackning märks med:

Innehavare
Boverkets inregistrerade varumärke
Certifieringsorgan och ackrediteringsnummer
Produktens typbeteckning
Typgodkännandets nummer
Dimension
Löpande tillverkningsdatum
Kontrollorgan

Viega

SP Certifiering 1002
Raxofix
SC0750-10
dimension
datum
DTI

Rör märks med:

Innehavare
Produktens typbeteckning
Dimension
Löpande tillverkningsdatum
Egenskap
Övrigt

Viega
typbeteckning
dimension
datum
10 bar
metermärkning

Kopplingar märks med:

Dimension

dimension



Bedömningsunderlag

Rapport 120003292-1, 12003292-2, 120003292-3 från MPA NRW, Tyskland.
Rapport KU25214/2, KU23142 och KU22962 från TGM, Österrike.
Rapport B212-08 från IMA, Tyskland.
Rapport ETK PX10819 från SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut.
Rapport KR038/09 och MO097/09 från TZW, Tyskland.
Rapport 606204-1, 641110, 687564, 595600, 638090, 606150, 641081 och 717814 från DTI, Danmark
Ritningsunderlag daterat av SP 2011-02-23.

Kommentarer

Vid sammanfogning av kopplingar och rör förutsätts att verktyg godkänt av tillverkare används.

Vid anslutning av rör mot panna, varmvattenberedare eller liknande där värmeledning via material eller att vattentemperatur gör att plaströr utsätts för kontinuerlig temperatur över 70 °C skall "värmelås" av metalliskt material användas.

Detta bevis ersätter tidigare bevis med samma nummer daterat 2014-08-12.

Giltighetstid

Godkännandet gäller t.o.m. 2021-10-31.

Ett typgodkännande upphör att gälla när produkten skall CE-märkas enligt Byggproduktförordningen CPR (EU) 305/2011.

SP Sveriges Tekniska Forskningsinstitut Certifiering

Marcus Tillman

Stefan Coric