

Megapressad på tid?

**Spara upp till 60% av arbetstiden
med Megapress till tjockväggiga rör.**



viega



Viega Megapress

SPAR TID, LÖNEKOSTNADER OCH MYCKET SVETSARBETE.

Megapress är den första presskopplingen som kan användas till tjockväggiga stålrör. En innovativ lösning som gör tjockväggiga stålrör till värme, kyla och industriapplikationer ekonomiskt intressanta.



FAKTA OM MEGAPRESS

Megapress kan användas till:

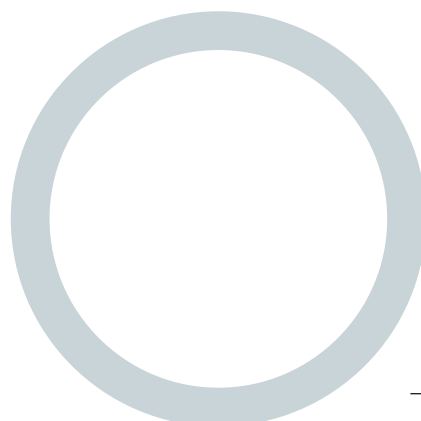
- Tjockväggiga stålrör enligt DIN EN ISO 6708 och DIN EN 10220/10225 i dimensioner från $\frac{3}{8}$ " till 2"
- Oavsett om rören är sömlösa, svetsade, förzinkade, målade, epoxybehandlade, röda, gröna eller svarta.

Megapress kan användas till följande installationer:

- Värme och kylanläggningar
- Tryckluft och tekniska gaser (till exempel kväve)
- Sprinkler (våt/torr) och brandsläckningsanläggningar
- Skeppsbyggnation
- Industri

Viega Megapress är en presskoppling för tjockväggiga stålrör.

Detta är möjligt på grund av en toleransanpassning efter rörets diameter. Presskopplingen är utvecklad speciellt för användning av olika godstjocklekar och ger en hög flexibilitet.



Upp till 60% snabbare

Med några få arbetssteg kan Megapress enkelt och snabbt sammanfoga tjockväggiga stålrör. Stålröret skall bara kapas, gradas, rengöras och markeras med presskopplingens insticksdjup. Tryck därefter på presskopplingen på röret och pressa kopplingen. (bild 1) Ta bort säkerhetsmärket på kopplingen för att visa att pressningen är gjord. Godstjockleken på röret skall vara enligt DIN EN ISO 6708 eller DIN EN 10220/10225.

Megapress-väggstjocklekar och diametrar enligt DIN EN 10220/10225.



Viega Megapress för värme- och kylanläggningar

ENKEL RENOVERING AV KYL OCH VÄRMESYSTEM.

Vid installation av värme och kylanläggningar är det många saker att vara uppmärksam på, oavsett om det gäller en helt ny installation eller en större renovering.

Enkel koppling av gammal och ny

Just på temat renovering ser man ofta befintliga installationer av tjockväggiga stålrör i äldre bostadshus. Dessa rörledningar som delvis är decennier gamla är fortfarande i gott skick eftersom de är så robusta. Ofta kan installatören, t.ex. när man byter panna (bild 2), koppla till den befintliga installationen.

Men hittills har det bara gått att ansluta en nya värmepanna till ett befintligt stål-rörssystem genom en krävande gäng-övergång eller svetsning. Men just vid svetsning kan det finnas svårigheter med tex tömning av systemet. Även ökad brandrisk, beroende på lätt-antändliga byggmaterial i gamla byggnader. Megapress gör nu svetsning överflödig och därmed utesluts all slags brandfara. Den beprövade presstekniken garanterar ett säkert och snabbt arbetsförlopp samt ekonomisk anslutning till de befintliga tjockväggiga stål-rören. Detta gäller självklar också för det fram tills nu tämligen omständliga bytet av radiatorer och ventiler i installationer av svarta stålrör.



FÖRDELAR MED VIEGA MEGAPRESS

- Upp till 60 % kortare monterings tid jämfört med vanliga kopplingstyper som svets-, gängnings- eller spårkopplingar.
- Extra ekonomiskt genom att tid sparas vid installationen.
- Brandsäkert, eftersom varken lågor eller rökgaser uppstår med kall pressteknik.
- Viega SC-Contur i alla Megapress-kopplingar. Kopplingar som inte har pres-sats av misstag märks direkt vid ett tryckprov.
- Universell användning. Pressar tjockväggiga stålrör i de nominella anslutningsbredderna från 3/8" till 2" och oberoende om röret är sömlöst, svetsat, utan beläggning, förzinkat eller epoxybehandlat.



Viega Megapress

RÖRÖVERSIKT.

DIN EN 10220

DIN EN 10220 skiljer mellan rörserie 1, 2 och 3. Den här standarden rekommenderar användning av installationsrör i rörserie 1, eftersom rören i rörserierna 2 och 3 i praktiken inte är tillgängliga eller endast är begränsat tillgängliga. Till rörserie 1 hör sömlösa och längsfogsvetsade rör.

DIN EN 10255

DIN EN 10255 skiljer mellan tunga rörserien H och mellanrörserien M och mellan rörtyp L, L1 och L2. Till de olika rörserierna och rörtyperna hör sömlösa och längsfogsvetsade rör.

Sömlöst, svetsat, förzinkat, industrilackat, epoxibehandlade eller svarta: Viega Megapress kopplar rör med mycket varierande ytor. Permanent och säkert – från 3/8" till 2"!



Gängrörskvalitet efter DIN EN 10255, DIN EN 10220/DIN EN 10216-1, DIN EN 10220/DIN10217-1

Dimension D [tum]	Nominell bredd DN	Nominell ytterdiameter [mm]	Ytterdiameter		Rörväggstjocklek	
			Min. [mm]	Max. [mm]	Min. [mm]	Max. [mm]
3/8	10	17,2	16,7	17,7	1,4	4,5
1/2	15	21,3	20,8	21,8	1,4	5,0
3/4	20	26,9	26,4	27,4	1,4	8,0
1	25	33,7	33,2	34,2	1,4	8,8
1 1/4	32	42,4	41,9	42,9	1,4	10,0
1 1/2	40	48,3	47,8	48,8	1,4	12,5
2	50	60,3	59,6	60,9	1,4	16,0

DIN EN 10255 (Series H och Series M och Type L, L1 och L2)
DIN EN 10220 / DIN EN 10216-1 (Series 1)
DIN EN 10220 / DIN EN 10217-1 (Series 1)



Viega A/S - filial Sverige
Skårs Led 3
412 63 Göteborg

Tel.: +46 31 703 71 69
Fax: +46 31 70 37 166

info@viega.se
viega.se