

**Viega Megapress inpressningsstuds**

**80% snabbare att montera  
i stölrörsinstallationer.**



**viega**

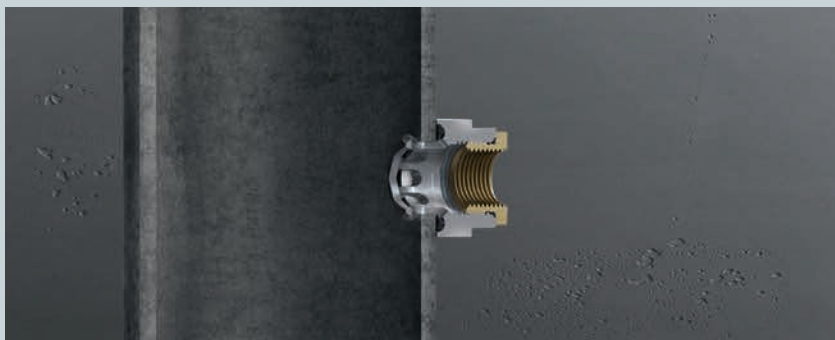
## Viega Megapress inpressningsstuds

# 80% SNABBARE ATT MONTERA I STÖLRÖRSINSTALLATIONER.



### Tekniken:

- Det enda som behövs är en standardbormaskin, en Viega pressmaskin och tillhörande verktygsset
- Verktygssetet innehåller en fästanordning, borraraxel och pressmaskinsinsats
- Inpressningsstudsens finns för tjockväggiga stålrör enligt DIN EN 10220/10255 i dimensionerna 1 ½", 2", 2 ½", 3", 4", 5" och 6"
- Försedd med en invändig 3/4" gänga och en förminsning för en invändig 1/2" gänga
- Producerad av robust stål med zink-nickel beläggning. Förmiskning av rödgods.



### Fördelar:

- Uptill 80% snabbare jämfört med en insvetsning av en anslutning
- Ingen svetsning, ingen brandfara, ingen rökutveckling
- 100% tät med en integrerad profilpackning
- Inga problem om anläggningen inte är helt tömd
- Små ingrepp i det befintliga systemet, bara förborring
- Borrspån kan sugas ut med hjälp av en industridammsugare som monteras på hållaren
- Minimerar driftstopp och omkostnader
- Platsbesparande på grund av små dimensioner
- Lätt att arbeta med, även när det är ont om plats
- Med Viega SC-Contur, läcker garanterat om den inte är pressad.



1 Fästanordning för inspänning av borraraxeln runt stålroret.



2 Håltagning med hjälp av en standardbormaskin. Därefter tas hållaren bort.



3 Pressning av inpressningsstudsens i roret med pressmaskin och pressinsats.



Viega A/S - filial Sverige  
Skårs Led 3  
412 63 Göteborg

Tel.: +46 31 703 71 69  
Fax: +46 31 703 71 66

info@viega.se  
viega.se