Viega Megapress

Presskopplingar för tjockväggiga stålrör.

viega

Viega

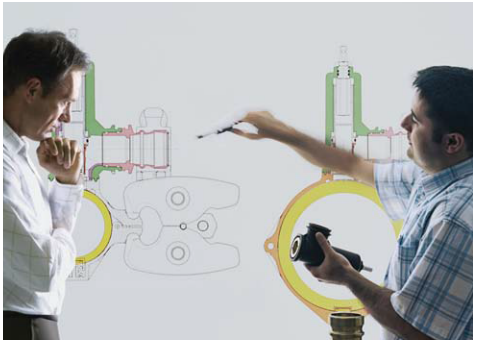
Viega.

EN IDÉ BÄTTRE!

Viega är en av världens ledande producenter av installationsteknik och har idag mer än 4000 anställda. Produktionen är koncentrerad till fyra Tyska fabriker, och material till den Nordamerikanska marknaden tillverkas i McPherson/USA. Kärnkompetensen är installationsteknik, som utöver rörledningssystem omfattar installationsväggar och avloppsteknik. Ett komplett sortiment på över 17000 artiklar som används nästan överallt: Bostadsbyggande, kontorsbyggnader, vid industrianläggningar och vid skeppsindustri.

Viegas särprägel och strategi är innovativa lösningar och teknologi kombinerat med absolut högsta kvalitet. Vi har till exempel marknadens enda rörsystem som med kombinationen rödgodsdelar och rostfria rör är testat och godkänt för ett kloridinnehåll på upp till 600 mg/l.

För Viega är det viktigt att samla in och förmedla kunskap om vatten, så att vi alltid kan leverera de mest hållbara produkterna och lösningarna.



INNEHÅLL

6
Megapress – systemet: Sparar montagetid, lönekostnader och mycket svetsarbete.

8
Montering: Snabbt, rent, säkert och helt svetsfritt.

10
SC-Contur: Megapress ger täta installationer av stålrör. Med säkerhet.

12
Värme- och kylanläggningar: Utan svetsarbete.
Vilket underlättar mycket för installatörer av värme- och kylanläggningar.

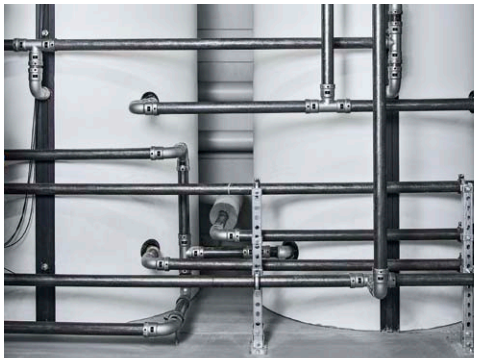
14
Mångsidighet: För allt som står under tryck.
Även inom industri- och specialtillämpningar.

16
Inpressningsanslutning: Direkt anslutning på bara två minuter.

18
Pressverktyg: Kopplar på sekunder det som hör samman permanent.

20
Röröversikt.

22
Sortiment.



Megapress
Pressgun 5
18V
Li-ion

Viega Megapress

SPARAR MONTERINGSTID, LÖNEKOSTNADER OCH MYCKET SVETSARBETE.

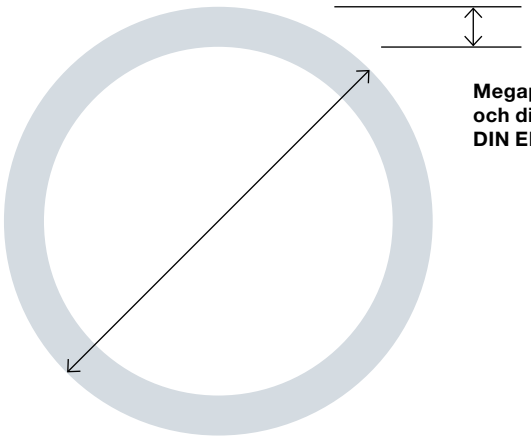
Tjock- eller tunnväggiga, lackade eller förzinkade, med beläggning eller svarta – stålrör kan användas på många sätt, håller länge och är extra robusta. Då är det bra att Viega återigen presenterar en äkta innovation med det nya Megapress-systemet, som nu även gör stålrör ekonomiskt intressanta för värme-, kyla- eller industriell anläggningskonstruktion.

Viega Megapress är presstekniken som det t.o.m. går att pressa tjockväggiga rör med. Kopplingarna formade runt röret av stålmaterialet 1.0308 med zink-nickel-beläggning garanterar högsta kvalitet, robusthet och därmed självklart också lång hållbarhet. Stålrör enligt DIN EN ISO 6708 och DIN EN 10220/10255, i dimensionerna ½" till 2", kan kopplas säkert och pålitligt med Viega Megapress-systemet.

Alternativet utan alternativ
Jämfört med konventionella kopplingsmetoder har Viega Megapress en klar fördel. Jämfört med att svetsa, eller gänga är den kalla presstekniken helt enkelt snabbare, säkrare och mer ekonomisk. Viega pressverktyg ger varaktigt säkra kopplingar.

Tillämpningar	Lämplighet/ godkännande
Uppvärmning/kylning	TÜV
Tryckluft/tekniska gaser (t.ex. kväve)	TÜV
Sprinkler/brand-släckningssystem (vått/torrt)	VdS, FM
Skeppsbyggnad	GL, LR, DNV, ABS
Industri	TÜV

Tjockt och smalt
Både tjockväggiga stålrör i gängrörskvalitet och sådana av ångrörskvalitet kan kopplas med Viega Megapress. Det blir möjligt genom en toleransanpassning till rördiametern. Kopplingarna är särskilt konstruerade för bearbetning av olika väggtjocklekar och erbjuder på så vis maximal flexibilitet.



Megapress-väggtjocklekar och diametrar enligt DIN EN 10220/10255

Sömlöst, svetsat, förzinkat, industrilackat, med epoxihartsbeläggning eller svarta: Viega Megapress kopplar rör med mycket varierande ytor. Permanent och säkert – från ½" till 2"!

Viega Megapress

SNABBT, RENT, SÄKERT OCH HELT SVETSFRITT.

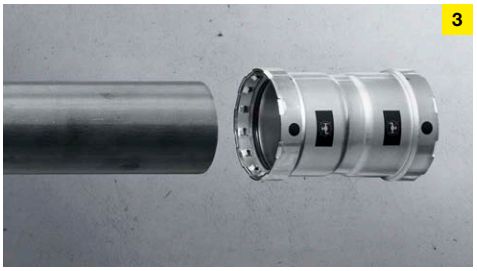
Svarta stålrör kräver nästan alltid svetsarbete. Med Viega Megapress kommer nu presstekniken till strålrörsinstallationer och det innebär en hel rad fördelar.

Svetsning hör till gårdagen
Men visst, svetsning av stålrör är ingen dålig kopplingsmöjlighet. Men själva installationen är allt annat än enkel. Det tar mycket tid, brandfaran är konstant och den stora fysiska belastningen gör svetsningen ekonomiskt oattraktiv. Tunga gasflaskor och svetsar måste flyttas – ett äkta slitgöra, framför allt om en ledning kanske inte måste svetsas på ögonhöjd utan på flera meters höjd (bild 2). Och på de svåråtkomliga ställena eller i vinklar och vrår hjälper då oftast bara omständlig spegelsvetsning, för att överhuvud taget komma åt kopplingsstället.

2

Färdigt upp till 60 % snabbare
Däremot är koppling av stålrör med Viega Megapress lätt (bild 1) och avklarat med få arbetssteg. Man kapar bara stålröret, avgradar det, rengör och överför insticksdjupet för Megapress-kopplingen till röränden. Sätt sedan kopplingen på röret, sätt emot pressring eller pressback och pressa med hjälp av Viega Pressgun (bild 3 till 5). Sedan är det bara att ta bort säkerhetsflaggan på presskopplingen för att signalera att man redan har pressat på det här stället. För installationen spelar det inget som helst roll, vilken stålrörsväggtjocklek som bearbetas, så länge rören uppfyller DIN EN ISO 6708 eller DIN EN 10220/ 10255.

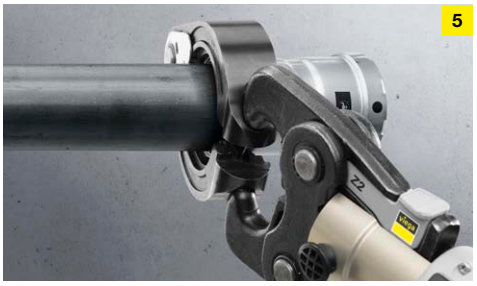
Det som är kvar är en säker och garanterat tät förbindelse, som kan belastas fullt ut direkt. Svalningstider eller t.o.m. brandvak, som ofta krävs vid svetsning, slipper man helt! Men det bästa kommer: Presstekniken är inte bara säkrare och lättare, utan också betydligt mer ekonomisk. Jämfört med svetsning sparar du nämligen upp till 60 % monteringstid vid en installation med Viega Megapress. För övrigt är det så inte bara jämfört med svetsning. Även andra metoder som gäng-, spår- eller kopplingsförbindelser är underlägsna den kalla pressteknikten när det gäller snabbhet och är betydligt mer tidsintensiva.


3

Stålröret kapas och rengörs. Därefter mäts och markeras insticksdjupet. Därefter monteras Viega Megapress-kopplingen fram till markeringen på röret.

4

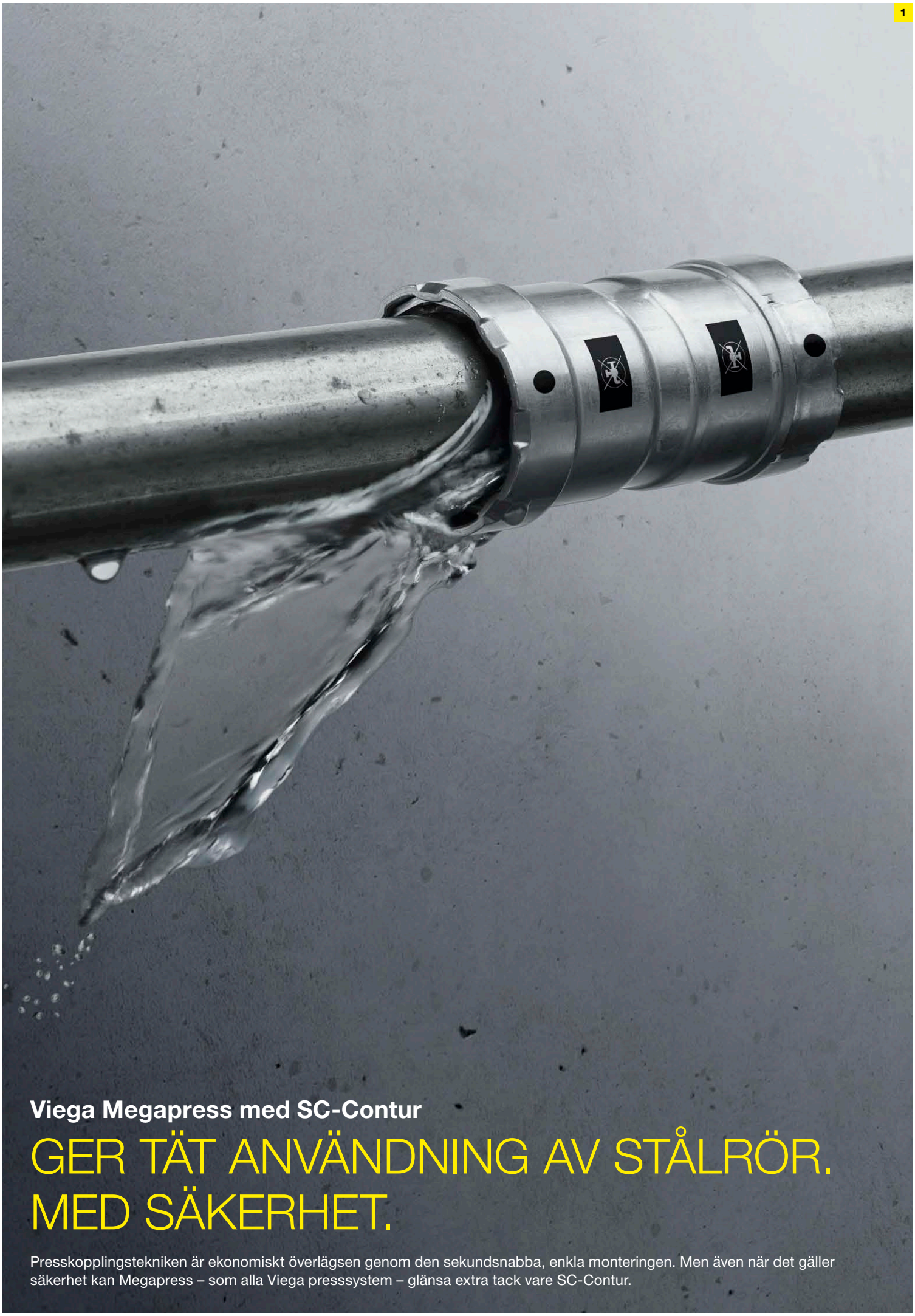
För att pressa Megapress-kopplingar från 1¼" används uteslutande pressringar med leddragback.


5

Kopplingen pressas sekundsnabbt med Pressgun.

ANLEDNINGAR FÖR VIEGA MEGAPRESS

- Upp till 60 % kortare monteringstid jämfört med vanliga kopplingstyper som svets-, gängnings- eller spårkopplingar.
- Extra ekonomiskt genom att tid sparas vid installationen.
- Absolut brandsäkert, eftersom varken lågor eller rökgaser uppstår med kall pressteknik.
- Viega SC-Contur i alla Megapress-kopplingar. Kopplingar som inte har pressats av misstag märks direkt vid ett tryckprov.
- Universell användning. Pressar tjockväggiga stålrör i de nominella anslutningsbredderna från ½" till 2" och oberoende om röret är sömlöst, svetsat, utan beläggning, förzinkat eller har en beläggning av syntethartslack.



Viega Megapress med SC-Contur

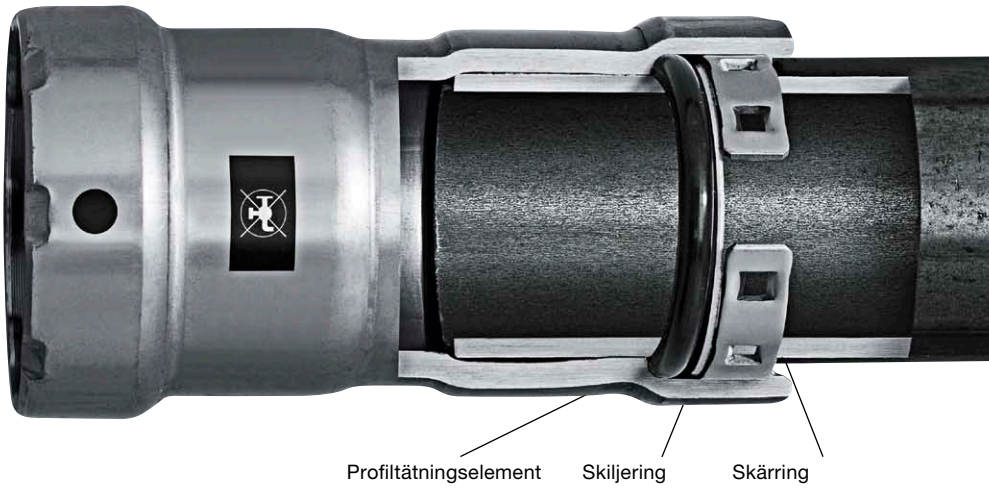
GER TÄT ANVÄNDNING AV STÅLRÖR. MED SÄKERHET.

Presskopplingstekniken är ekonomiskt överlägsen genom den sekundsnabba, enkla monteringen. Men även när det gäller säkerhet kan Megapress – som alla Viega presssystem – glänsa extra tack vare SC-Contur.

Viega SC-Contur är en innovativ säkerhetsfunktion som leder till att en koppling som inte är pressad garanterat läcker. Därmed syns kopplingar som inte har pressats direkt vid en täthetskontroll och kan pressas i efterhand. Viega SC-Contur garanterar då 100 % säkerhet – och det över hela testområdet.

Komplexa krav, enkel lösning
Självklart är även Viega Megapress utrustat med SC-Contur, dock i en lätt varierad form: Om tvångsotätheten normalt sett skapas genom en liten kanal på tätningselementet, görs det genom en toleransoptimering mellan presskoppling och stålrör vid Megapress. Det bästa svaret på de speciella kraven som olika väggtjocklekar och ytor på stålrör ställer på en koppling. Genom att stämma av kopplingsdiametern till de många stålrörsdiametrarna blir Megapress ett flexibelt kopplingssystem för stålrör och garanterar samtidigt även tvångsmässig otäthet av kopplingar som inte pressats (bild 1).

Översikt över säkerhet
Ändå ger SC-Contur samma fördelar vid Viega Megapress som vid andra system. Hela installationen går att kontrollera med hjälp av en enda central täthetskontroll. Kontrollintervallet för täthetsprov med luft ligger då mellan 22 mbar och 3 bar, kontrollintervallet för täthetskontrollen med vatten går från 1,0 till 6,5 bar. Därmed uppfyller Viega Megapress inte bara kraven för de gängse standarderna och regelverken, utan överträffar dem till och med bitvis – t.ex. med ett tydligt större tryckintervall.

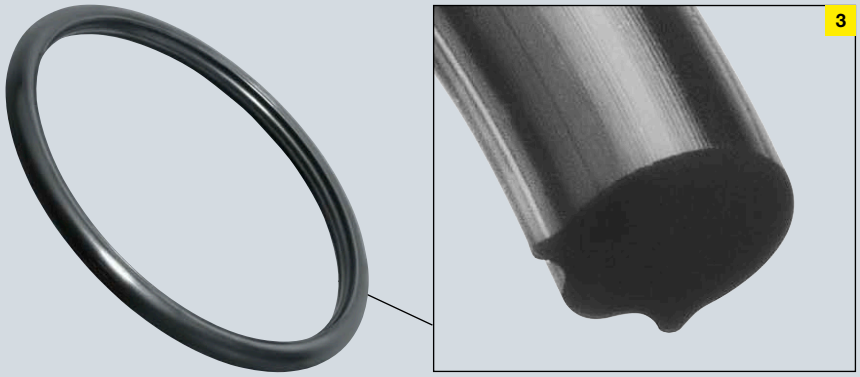


En skiljering framför tätningselementet förhindrar att det skadas när röret förs in. Under pressningen trycks skärringen in i röret och ger förbindelsen extra säkerhet.

Ej för tappvatten
Viega Megapress är ej lämpat för installation av tappvattenledningar. Varje enskild koppling har en märkning som syns tydligt (bild 2). Symbolen med den överstrukna vattenkranen är entydig. Därmed är det uteslutet att Viega Megapress används felaktigt av misstag.

För alla eventualiteter och säkert
Megapress-kopplingarna har ett särskilt profiltätningselement. Detta gör det möjligt att pressa stålrör som är sömlösa, förzinkade, industrilackade, har beläggning med epoxiharts och svarta stålrör med en och samma koppling. EPDM-tätningselementet omsluter då röret på tre ställen (bild 3) samtidigt och garanterar en absolut tät koppling också vid grova ytor och ojämnheter. Dessutom har Megapress-kopplingarna den beprövade SC-Contur och garanterar största möjliga säkerhet.

Megapress-profiltätningselement



Viega Megapress för värme- och kylanläggningar

TJOCKVÄGGIGT STÅL FÖRBLIR KALLT. VILKET UNDERLÄTTAR MYCKET FÖR INSTALLATÖRER AV VÄRME- OCH KYLANLÄGGNINGAR.

Det finns mycket att tänka på vid installation av värme- och kylanläggningar – oavsett som det rör sig om en komplett ny installation eller om omfattande renoveringsarbeten. I båda fallen erbjuder Viega Megapress en rad fördelar som alla installatörer kan skriva under på.

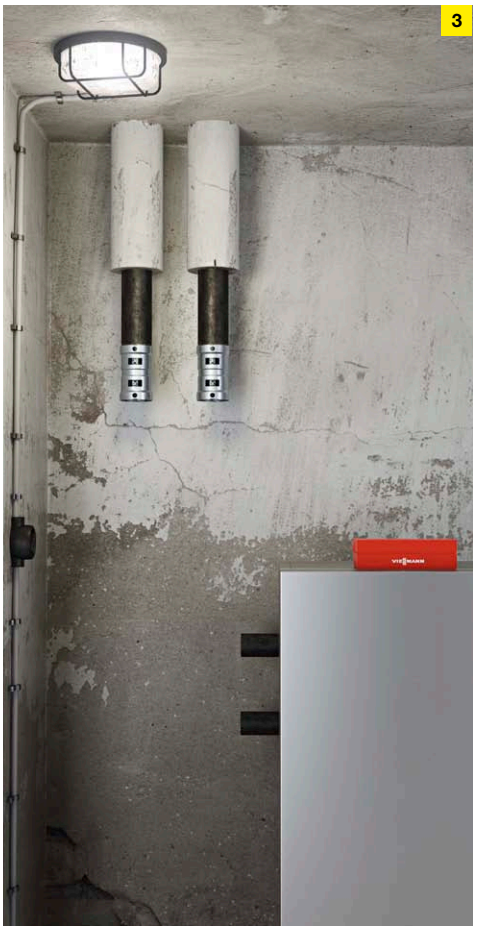
1

2

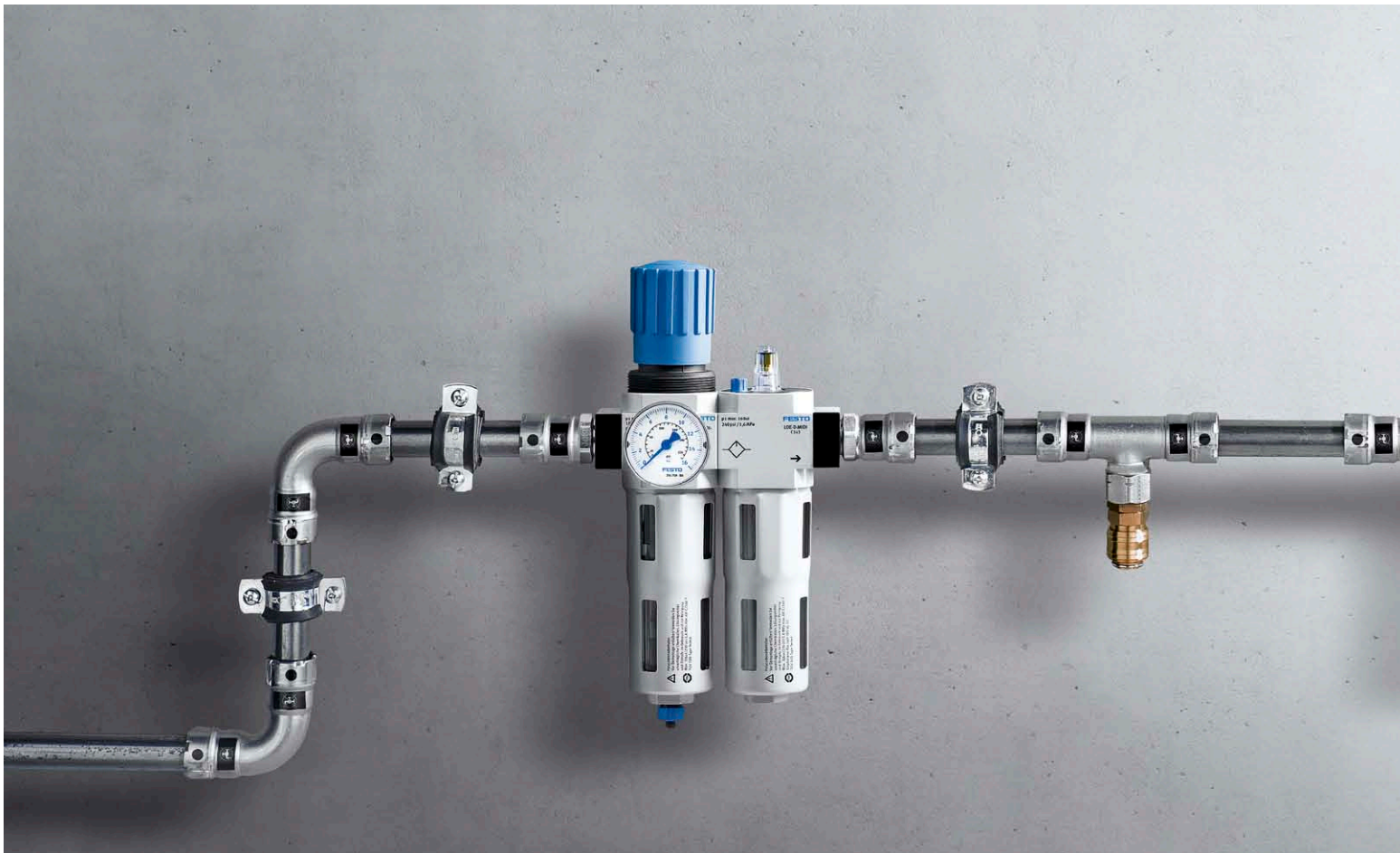
Enkel koppling av gammal och ny
Just på temat renovering ser man ofta befintliga installationer av tjockväggiga stålrör i äldre bostadshus. Dessa rörledningar som delvis är decennier gamla är fortfarande i gott skick eftersom de är så robusta. Ofta kan installatören, t.ex. när man byter panna (bild 3), koppla till den befintliga installationen.
Men hittills har det bara gått att ansluta en nya värmepanna till ett befintligt stålrörssystem genom en krävande gängövergång eller svetsning. Men just vid svetsning fördröjde vatten som fortfarande rann lite installationen. Hit kom ökad brandrisk, beroende på lättantändliga byggmaterial i gamla byggnader. Megapress gör nu svetsning överflödig och därmed utesluts all slags brandfara. Den beprövade pressteknikken garanterar ett säkert och snabbt arbetsförlopp samt ekonomisk anslutning till de befintliga tjockväggiga stålrören. Detta gäller självklar också för det fram tills nu tämligen omständliga bytet av radiatorer i installationer av svarta stålrör.

Extremt praktiskt i praktiken
Vid användningen blir alla fördelarna med Megapress snabbt tydliga. I ett konkret fall utfördes ett komplex med tre byggnader med totalt 55 lägenheter. Bild 1 visar installationen av två ackumulatortankar till en luft-vattenvärmepump där Viega Megapress används. I hela byggprojektet monterades ungefär 500 kopplingar från det nya systemet. Megapress har här levt upp till de höga kraven från den kommunala byggherren, att klara av både ett visst tids- och ett kostnadstryck. En uppgift där Megapress är en både snabb och ekonomisk lösning genom pressteknikken jämfört med svetskopplingar.

Förenar korrosionsskydd och tidsbesparing
Vid installationen av moderna kylanläggningar (bild 2) måste man vara extra uppmärksam på korrosionsskyddet. Genom den höga temperaturskillnaden mellan transporterat medium och omgivande temperatur kan kondensvatten snabbt bildas – vilket ökar korrosionsfaran. Hittills har form- och anslutningsdelar behövt en extra korrosionsskyddsmålning enligt AGI:s (tysk byggsammanslutning) arbetsblad Q 151. Men Viega Megapress-kopplingar är genom zink-nickel-beläggningen av hög kvalitet extra korrosionsbeständiga redan vid leveransen – av naturen så att säga. Det sparar tid och en hel del arbete.



3



Viega Megapress – användbar på många sätt

FÖR ALLT SOM STÅR UNDER TRYCK. ÄVEN INOM INDUSTRI- OCH SPECIALTILLÄMPNINGAR.

Vid industriapplikationer måste installationer ofta installeras på hög höjd och på svåråtkomliga ställen. Just där står man inför en äkta utmaningen vid svetsning med mycket verktyg och tunga redskap. Sådana installationer är fysiskt mycket ansträngande, tar extra mycket tid och är oekonomiska.

Här är Viega Megapress det bättre alternativet. För kall pressteknik kan demonstrera sina fördelar fullt ut just vid svåra installationer. Den är inte bara snabbare än konventionell svetsning, utan också betydligt lättare att hantera. Med bara en pressmaskin går det att pressa installationer på mycket hög höjd sekundsnabbt. Och eftersom huvudet på Viega pressmaskiner kan vridas upp till 180°, kommer man lekande lätt åt även minsta hörn.

Tryckluftsanläggningar och tekniska gaser

Bra exempel på stålrörsinstallationer inom industrin är tryckluftsanläggningar (bild 1) och rörnät för tekniska gaser. Det går då t.ex. att utföra kväveinstallationer, som fram tills nu har svetsats på grund av de höga kraven, med Viega Megapress (bild 2). Liknande gäller också för tryckluftsanläggningar. Dessa används ofta som ringledningsinstallationer i taket på industrihallar och ansluts med hjälp av stickledningar till utrustning och maskiner. Med Viega Megapress tjänar man här dels på den lätta installationen på hög höjd, och dels möjliggör praktiska T-styckekonstruktioner en extra snabb, säker och ren anslutning till utrustningen.

Sprinkler- och brandsläcknings-system
Sprinklersystem av tjockväggiga stålrör är absolut nödvändiga och föreskrivs t.o.m. i lagen genom sin robusthet, stabilitet och långa hållbarhet i byggnader med höga riskklasser, såsom industrianläggningar och kommersiella anläggningar. De måste ju inte bara stå emot stark hetta om det skulle brinna, utan även stå emot ökade yttre påfrestningar i vardagen.

Viega Megapress är perfekt för att ta fram och bygga ut just sådana sprinklersystem (bild 3). Systemet uppfyller specifikationerna för de högsta riskklasserna.

Viega Megapress-inpressningsanslutning

DIREKT ANSLUTNING PÅ BARA TVÅ MINUTER.

Stålrör är synonymt med lång hållbarhet och robusthet. Med vad gör man om en extra anslutning skall monteras i efterhand i en befintlig installation? Det som hittills bara har varit möjligt med mycket arbete, kan utföras effektivt och bekvämt med inpressningsanslutningen från Viega.

3

3. Pressa in inpressningsanslutningen med hjälp av pressmaskininsatsen i röret.

Megapress-inpressningsanslutningen är en äkta problemlösare, när det handlar om att i efterhand göra anslutningar i en befintlig stålrörsinstallation. Man kan då borra tjockväggiga stålrör med den passande kompletta verktygssatsen utan omständliga förarbeten och pressa in den nya anslutningen. För användningen räcker det med en gängse borrmaskin plus en Viega pressmaskin (förutom Picco).

Minst 80 % snabbare
Jämfört med insvetsning av en ny anslutning är det möjligt att spara in minst 80 % monteringstid med inpressningsanslutningen. Den fysiska belastningen för hantverkaren minskas och efter bara två minuter är kopplingen mellan rör och anslutning tät till 100 % tack vare profiltätningsringen.

1. En särskild hållaranordning fästs på stålröret för att styra borraxeln.

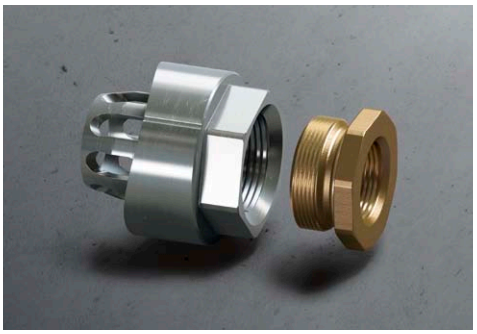
Verktygssatsen för inpressningsanslutningen omfattar alla delar, som behövs för att i efterhand göra anslutningar i befintliga rörledningar: hållaranordning, borraxel och pressmaskininsats.

2. Utför borrningen med borrmaskinen och ta bort hållaranordningen igen.

En ren sak
Att göra en ny anslutning i stålröret är inte bara enkelt, utan man håller rent också. Det går att fästa en industridammsugare på hållaranordningen, så att spånet som bildas vid borrningen kan sugas upp direkt.

Ingen svetsning, inget problem
Den kalla presstekniken gör svetsningen ännu mera överflödig. Fördelarna övertygar: ingen brandfara, ingen rökutveckling, inget brandvak och självklart inte heller någon nedkylningstid för kopplingsställena.

Sparar kostnader och plats
Inpressningsanslutningen är en kostnads- och platssparande lösning för att installera en ny anslutning i efterhand. Ledningen borras bara och behöver inte kapas, som t.ex. när ett T-stycke monteras. Inpressningsanslutningen kan då användas utan problem även på svåråtkomliga ställen.



Inpressningsanslutningen är lämpad för stålrör enligt DIN EN 10220/10255 och finns för stålrörsdimensionerna 1 ½", 2", 2 ½", 3", 4", 5" och 6". Den är utrustad med en ¾"-innergänga. Dessutom finns en reducerdel på en ½"- innergänga.

4. Den perfekta stålrörsanslutningen för installation i efterhand för termometrar, temperaturgivare, manometrar, tömningar eller ledningsanslutningar är färdig.

Snabbt innan, under och efter installationen
Snabbheten och effektiviteten för inpressningsanslutningen märks inte bara under installationen, utan även innan och efter den. För installationen är det t.ex. inte något problem om det fortfarande rinner lite vatten i ledningssystem tack vare den kalla presstekniken. Väntetider och driftstopp för anläggningen reduceras till ett minimum. Inpressningsanslutningen kan användas fullt ut direkt.

Viega Pressguns

KOPPLAR PÅ SEKUNDER DET SOM HÖR SAMMAN PERMANENT.

Pressverktyg från Viega håller en kvalitet som klarar de hårdaste arbetsvillkor. Säkerhetstekniken är en av de bästa och därmed mest framgångsrika i Europa. Långa underhållsintervall garanterar dessutom en god lönsamhet.

Pressteknikt illbehör Pressgun 5 i praktisk satsväska, bestående av tre pressbackar (½" till 1"), tre pressringar (1¼" till 2") och en leddragback Z2.

Pressgun Picco i satsvätska innehåller förutom pressmaskinen tre pressbackar, batteri och laddare. Med fler fack, t.ex. för tillvalet nätadapter, är allt på sin plats och alltid till hands.

Viega Pressguns: gemensamheterna

- Extra **lätt hantering** och ergonomisk pistolform.
- Lätta **18 V/2,0 Ah högpresterande litium-ion-batterier** med djupurladdningsskydd och förbättrad kallstartsegenskap; för ökade kapacitetskrav finns som tillval: batterivarianten 18 V/4,0 Ah.
- Valfritt med **nätdel eller** batteri.
- Högsta flexibilitet i alla rumsliga situationer genom **presshuvudet som kan vridas 180°** och **pressringarna med ledfunktion**.
- Integrerad **LED-lampa** för bekväm upplysning av presstället.
- **TÜV-kontrollerad säkerhetsteknik:** utlösningsfördröjning, bultsäkring, underhållsindikering och automatisk säkerhetsspärr.

Viega Pressgun 5

- För rörledningssystem av metall i dimensionerna 12 till 108 mm, för Megapress-stålrörskopplingar från ½" till 2", för plströrssystem från 12 till 63 mm.
- **Vikt endast 3,2 kg** (utan pressback).
- Serviceintervall på **40 000 pressningar** eller 4 år.
- Säkerhetsspärr efter 42 000 pressningar.

Viega Pressgun Picco

- För rörledningssystem av metall i dimensionerna 12 till 35 mm, för Megapress-stålrörskopplingar för ½" och ¾", för plströrssystem från 12 till 40 mm.
- **Vikt endast 2,5 kg** (utan pressback).
- **Små byggmått** för montering i trånga rörkanaler eller utanpåliggande vägg-konstruktioner.
- Högsta kvalitet för låga underhålls- och reparationskostnader, service först efter **30 000 pressningar**.
- Säkerhetsspärr efter 32 000 pressningar.

NYHET: Med nya Megapress-pressbackar, samt -slingor med leddragbackar kan Pressgun Picco nu även pressa tjockväggiga stålrör – och det i dimensionerna ½" och ¾".

Och för äkta enhandsmanövrering av Pressgun Picco har Picco-pressbackarna med enhands snäppfunktion utvecklats. De är öppnade fram till pressningen. Man har en hand fri, t.ex. för att fixera och rikta installationen eller för att hålla fast sig. Finns för rörledningssystem av metall (förutom Megapress).

Viega Megapress

RÖRÖVERSIKT.

DIN EN 10220
DIN EN 10220 skiljer mellan rörserie 1, 2 och 3. Den här standarden rekommenderar användning av installationsrör i rörserie 1, eftersom rören i rörserierna 2 och 3 i praktiken inte är tillgängliga eller endast är begränsat tillgängliga. Till rörserie 1 hör sömlösa (s) och längsfogsvetsade (w) rör.

DIN EN 10255
DIN EN 10255 skiljer mellan tunga rörserien H och mellanrörserien M och mellan rörtyp L, L1 och L2. Till de olika rörserierna och rörtyperna hör sömlösa (S) och längsfogsvetsade (W) rör.

Bildtext

Rör för Megapress-kopplingar

Rör för Megapress-inpressningsanslutningar

DIN EN 10220 – ångrörskvalitet – rörserie 1						
Gängstorlek [tum]	Nominell bredd [DN]	Nominell ytterdiameter [mm]	Ytterdiameter [mm]	Rörväggs-tjocklek [mm]	Rörväggs-tjocklek [mm]	Inpress-ningsanslut-ning ¾" Art.-nr.
½	15	21,3	21,0–21,8	0,5–5,4	–	–
¾	20	26,9	26,5–27,3	0,5–8,0	–	–
1	25	33,7	33,3–34,2	0,5–8,8	–	–
1 ¼	32	42,4	42,0–42,9	0,5–10,0	–	–
1 ½	40	48,3	47,9–48,8	1,0–12,5	2,3–4,0	731168
2	50	60,3	59,7–60,8	1,0–16,0	2,3–4,5	731175
2 ½	65	76,1	75,3–76,6	–	2,6–4,5	731182
3	80	88,9	88,0–89,5	–	2,6–5,0	731199
4	100	114,3	113,1–115,0	–	2,6–5,4	731205
5	125	139,7	138,5–140,8	–	2,9–5,4	731212
6	150	168,3	163,9–166,5	–	2,9–5,4	731229

DIN EN 10255 – gängrörskvalitet – tunga serien H och mellanserien M						
Gängstorlek	Nominell bredd	Nominell ytterdiameter	Ytterdiameter	Rörväggs-tjocklek tunga serien H	Rörväggs-tjocklek medel Serie M	Inpress-ningsanslut-ning ¾"
[tum]	[DN]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	Art.-nr.
½	15	21,3	21,0–21,8	3,2	2,6	–
¾	20	26,9	26,5–27,3	3,2	2,6	–
1	25	33,7	33,3–34,2	4,0	3,2	–
1 ¼	32	42,4	42,0–42,9	4,0	3,2	–
1 ½	40	48,3	47,9–48,8	4,0	3,2	731168
2	50	60,3	59,7–60,8	4,5	3,6	731175
2 ½	65	76,1	75,3–76,6	4,5	3,6	731182
3	80	88,9	88,0–89,5	5,0	4,0	731199
4	100	114,3	113,1–115,0	5,4	4,5	731205
5	125	139,7	138,5–140,8	5,4	5,0	731212
6	150	165,1	163,9–166,8	5,4	5,0	731229

DIN EN 10255 – gängrörskvalitet – rörtyp L och rörtyp L1					
Gängstorlek	Nominell bredd	Nominell ytterdiameter	Ytterdiameter	Rörväggs-tjocklek	Inpressnings-anslutning ¾"
[tum]	[DN]	[mm]	[mm]	[mm]	Art.-nr.
½	15	21,3	21,0–21,7	2,3	–
¾	20	26,9	26,4–27,1	2,3	–
1	25	33,7	33,2–34,0	2,9	–
1 ¼	32	42,4	41,9–42,7	2,9	–
1 ½	40	48,3	47,8–48,6	2,9	731168
2	50	60,3	59,6–60,7	3,2	731175
2 ½	65	76,1	75,2–76,0	3,2	731182
3	80	88,9	87,9–88,7	3,2	731199
4	100	114,3	113,0–113,9	3,6	731205
5	125	139,7	138,5–140,8	4,5	731212
6	150	165,1	163,9–166,8	4,5	731229

DIN EN 10255 – gängrörskvalitet – rörtyp L2					
Gängstorlek	Nominell bredd	Nominell ytterdiameter	Ytterdiameter	Rörväggs-tjocklek	Inpressnings-anslutning ¾"
[tum]	[DN]	[mm]	[mm]	[mm]	Art.-nr.
½	15	21,3	21,0–21,4	2,0	–
¾	20	26,9	26,4–26,9	2,3	–
1	25	33,7	33,2–33,8	2,6	–
1 ¼	32	42,4	41,9–42,5	2,6	–
1 ½	40	48,3	47,8–48,4	2,9	731168
2	50	60,3	59,6–60,2	2,9	731175
2 ½	65	76,1	75,2–76,0	3,2	731182
3	80	88,9	87,9–88,7	3,2	731199
4	100	114,3	113,0–113,9	3,6	731205

Viega Megapress

SORTIMENT.

Viega Megapress-sortimentet är perfekt avstämt efter installation av stålrörssystem med lång hållbarhet. Med många olika kopplingar, muffar, böjar, gängövergångar, förminskingar, T-rör och flänsar i dimensionerna ½", ¾", 1", 1¼", 1½" och 2" erbjuder det ett stort urval och hög flexibilitet vid alla installationer. Megapress-sortimentet avrundas genom övergångselement till spåranslutningar och till Viega Prestabo.

● 4216

● 4216.1

● 4226

● 4226.1

● 4218

● 4215.1

● 4215.2

● 4217.2

● 4215

● 4215.5

● 4212

● 4211

- 4213

- 4213.1

- 4265

- 4263

- 4259
  4259.1

- 4256

- 4289

- 4212.2

- 3241.1

Viega A/S – filial Sverige

Box 14001
400 20 Göteborg
SWEDEN

Telefon +46 3170 37-169
Telefax +46 3170 37-166

info@viega.se
viega.se

SE 736 033-5/15-111190
Ändringar förbehalles.