



**Strojírenský zkušební ústav, s.p., autorizovaná osoba 202**  
**Hudcova 424/56b, Medlánky, 621 00 Brno, Česká republika**

Rozhodnutí o autorizaci č. 10/2020 ze dne 12. 08. 2020

# CERTIFIKÁT VÝROBKU

č. 202/C5a/2022/B-00871-22

V souladu s ustanovením § 5a nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky, ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb. a nařízení vlády č. 215/2016 Sb., autorizovaná osoba potvrzuje, že u stavebního výrobku

	Technika spojování trubek pomocí lisovacích tvarovek z uhlíkové oceli
typové označení:	Megapress G s SC-Contur
varianty:	viz 2. strana
distributor:	VIEGA s.r.o. Zdíkovská 61/3030 150 00 Praha 5 Česká republika
identifikační číslo:	26740419
výrobce:	Viega GmbH & Co. KG Viega Platz 1 D-57439 Attendorn Německo

přezkoumala podklady předložené distributorem, provedla počáteční zkoušku typu výrobku na vzorku a posoudila způsob kontroly výrobků distributorem a zjistila, že uvedený výrobek splňuje požadavky související se základními požadavky výše uvedeného nařízení vlády stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením č. 202-STO-B-00399-22 ze dne 2022-05-02 vydaným autorizovanou osobou č. 202 s platností omezenou do 2027-05-31 a že způsob kontroly výrobků odpovídá příslušné technické dokumentaci a zabezpečuje, aby výrobky uváděné na trh splňovaly požadavky stanovené shora uvedenými technickými předpisy a uvedeným stavebním technickým osvědčením a odpovídaly technické dokumentaci podle § 4 odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády.

Nedílnou součástí tohoto certifikátu je závěrečný protokol č. 30-15938/MZ ze dne 2022-06-30, který obsahuje závěry zjišťování, ověřování, výsledky zkoušek a základní popis certifikovaného výrobku, nezbytné pro jeho identifikaci.

Tento certifikát byl poprvé vydán 2022-06-30 a zůstává v platnosti po dobu, po kterou se požadavky stanovené technickými předpisy a stavebním technickým osvědčením, na které byl uveden odkaz, nebo způsob kontroly výrobků distributorem výrazně nezmění, nebo pokud autorizovaná osoba tento certifikát nezmění nebo nezruší.

Autorizovaná osoba provádí nejméně jedenkrát za 12 měsíců dohled nad řádným fungováním kontroly výrobků u distributora podle ustanovení § 5a odst. 3 výše uvedeného nařízení vlády. O vyhodnocení dohledu vydá autorizovaná osoba zprávu, kterou předá distributorovi.

Brno, dne 2022-06-30



Ing. Tomáš Hruška  
ředitel

202/C5a/2022/B-00871-22 Strana 1 (2)





# Specifikace výrobků:

Nejvyšší provozní tlak (MOP):	5 bar (PN 5/GT5)
Nejvyšší dovolená teplota:	od -20 °C do +70 °C – plyny 1., 2. a 3. třídy; max. +40 °C – topný olej a motorová nafta
Materiál tvarovek:	nelegovaná ocel 1.0308 (E235, EN 10305-3), s vnější povrchovou úpravou zinkem a niklem 3-5 µm
Materiál trubek:	nelegovaná ocel podle EN 10255+A1 a EN 10220 s min. tloušťkou stěny podle dimenze a typu trubky (od 2,0 mm)
O-kroužek:	HNBR (žlutý), model B3-3772

Název	Model	Rozměr
<b>Oblouky</b>		
Oblouk 90° - lisovací přípoj	4616	DN 15, DN 20, DN 25, DN 32, DN 40, DN 50
Oblouk 90° - lisovací přípoj - zásuvný konec	4616.1	DN 15, DN 20, DN 25, DN 32, DN 40, DN 50
Oblouk 45° - lisovací přípoj	4626	DN 15, DN 20, DN 25, DN 32, DN 40, DN 50
Oblouk 45° - lisovací přípoj - zásuvný konec	4626.1	DN 15, DN 20, DN 25, DN 32, DN 40, DN 50
<b>T-kusy</b>		
T-kus - lisovací přípoj	4618	DN 15 (1/2x1/2x1/2); DN 20 (3/4x1/2x3/4); DN 20 (3/4x3/4x3/4); DN 25 (1x1/2x1); DN 25 (1x3/4x1); DN 25 (1x1x1); DN 32 (11/4x3/4x11/4); DN 32 (11/4x1x11/4); DN 32 (11/4x11/4x11/4); DN 40 (11/2x3/4x11/2); DN 40 (11/2x1x11/2); DN 40 (11/2x11/4x11/2); DN 40 (11/2x11/2x11/2); DN 50 (2x3/4x2); DN 50 (2x1x2); DN 50 (2x11/4x2); DN 50 (2x11/2x2); DN 50 (2x2x2)
T-kus - lisovací přípoj - R závit	4617.2	DN 20 (3/4xRp1/2x3/4); DN 20 (3/4xRp3/4x3/4); DN 25 (1xRp1/2x1); DN 25 (1xRp3/4x1); DN 25 (1xRp1x1); DN 32 (11/4xRp1/2x11/4); DN 32 (11/4xRp3/4x11/4); DN 32 (11/4xRp1x11/4); DN 40 (11/2xRp1/2x11/2); DN 40 (11/2xRp3/4x11/2); DN 40 (11/2xRp1x11/2); DN 50 (2xRp1/2x2); DN 50 (2xRp3/4x2); DN 50 (2xRp1x2)
<b>Přechodové kusy/oblouky</b>		
Přechodový kus - lisovací přípoj - R závit	4611	DN 15 (1/2xR1/2); DN 20 (3/4xR3/4); DN 25 (1xR1); DN 32 (11/4xR11/4); DN 40 (11/2xR11/2); DN 50 2xR2
Přechodový kus - lisovací přípoj - Rp závit	4612	DN 15 (1/2xRp1/2); DN 20 (3/4xRp1/2); DN 20 (3/4xRp3/4); DN 25 (1xRp3/4); DN 25 (1xRp1); DN 32 (11/4xRp11/4); DN 40 (11/2xRp11/2); DN 50 (2xRp2)
<b>Objímky</b>		
Objímka - lisovací přípoj	4615	DN 15, DN 20, DN 25, DN 32, DN 40, DN 50
Posuvná objímka - lisovací přípoj	4615.5	DN 15, DN 20, DN 25, DN 32, DN 40, DN 50
<b>Redukce</b>		
Redukční kus - lisovací přípoj - zásuvný konec	4615.1	DN 20x15; DN 25x15; DN 25x20; DN 32x20; DN 32x25; DN 40x20; DN 40x25; DN 40x32; DN 50x32; DN 50x40
<b>Šroubení</b>		
Připojovací šroubení - lisovací přípoj - G závit	4661	DN 20 (D3/4xG13/8); DN 25 (D1xG13/8)
<b>Krytky</b>		
Víčko - lisovací přípoj	4656	DN 15, DN 20, DN 25, DN 32, DN 40, DN 50
<b>Příruby</b>		
Přírubový přechod - lisovací přípoj	4659.5	DN 15, DN 20, DN 25, DN 32, DN 40, DN 50

Poznámka: požadavky na použití a instalaci předmětných výrobků je omezena obecně závaznými vnitrostátními předpisy, technickými normami (např. ČSN EN 1775 ed.2) a regulačními požadavky příslušného státu (např. TPG 70401).

